

Reorganisation Kommissionierung

Für ein Vertriebscenter realisierte die Firma Müller AG Intralogistics in Aarburg im Rahmen der „Reorganisation Kommissionierung“ die Fördertechnik.

Die Reorganisation beinhaltet neben der Erweiterung der Umschlagstechnik (Gebindeförderanlagen) zur Erschließung einzelner Bereiche wie z.B. den Warenein- und Warenausgang, als Herzstück einen Industrieroboter für das Befüllen und die Entnahme von Kunststoff- Gebinde des Leer- und Vollgebinderpuffers.

Ziel des Vollgebinderpuffers ist es, zeitlich unterschiedlich fertig gestellte Aufträge (kann aus mehreren Gebinden bestehen) sortenrein zusammenzufassen und danach zeitgleich dem Warenausgang zuzuführen.

Im Leeregebinderpuffer werden die erforderlichen Gebindestapel auf Europaletten im Leeregebinderpuffer, welche mittels Industrieroboter entstapelt und auf den über dem Palettenpuffer angeordneten Staurollbahnen sortenrein bereitgestellt.

Bei Bedarf bzw. nach Anforderung des Leitsystems werden so dann die erforderlichen Gebinde auftragsbezogen der Umschlagstechnik zugeführt.

