

Palettenförderanlage (Untersatzpaletten)

Für eine Immobilien AG, welche Industriearale langfristig und nachhaltig entwickelt, realisierte die Müller AG IntraLogistics (Mechanik) zusammen mit der Firma AL Engineering AG (Steuerung) ein Projekt, welches die Instandsetzung, die Reinbetriebnahme sowie die Erweiterung einer bestehenden Palettentransportanlage inklusive Hochregallager beinhaltet.

Der automatische Material- und Warenfluss (Einlagerung von Normal- Industrie- und Chemiepaletten) erfolgt auf speziellen Untersatzpaletten. Im Wareneingang werden die angelieferten Standardpaletten automatisch auf die Untersatzpaletten aufgesetzt, anschliessend über Vertikalumsetzeinrichtungen (VUE) und Stetigförderer ins Hochregallager (HRL) umgeschlagen und mittels Regalbediengeräten (RBG) eingelagert.

Die Auslagerung erfolgt ebenfalls über die zentralen VUE und Stetigförderer zum Warenausgang. Die Huckepack-Palette wird mit dem Stapler von der Untersatzpalette getrennt und für den Versand bereitgestellt. Die leere Untersatzpalette wird weitergefördert und gestapelt.

